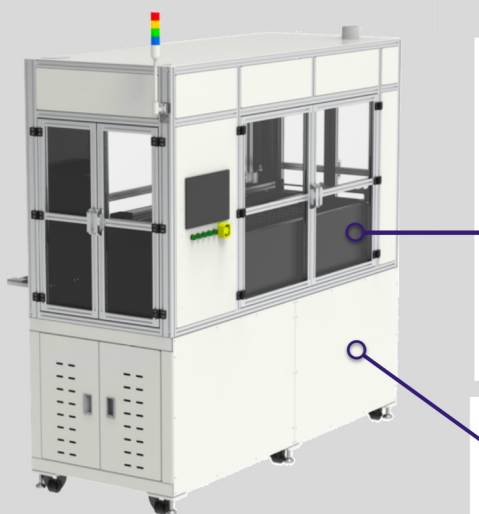




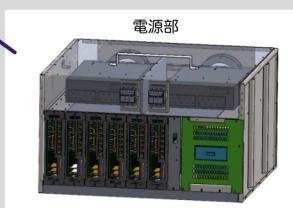
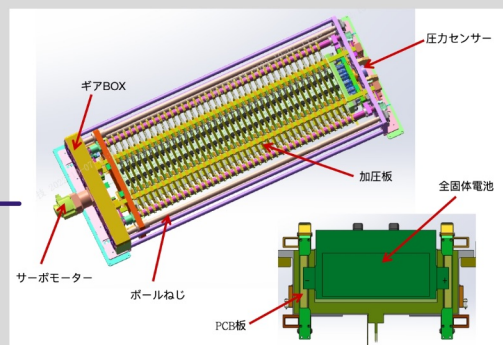
### 特徴

- 加圧・加熱治具+充放電電源の構成で、**恒温槽・恒温室不要**で大幅コストダウン実現
- 加熱板で直接セルへ加熱する仕組みで、**温度均一性 $\pm 2^{\circ}\text{C}$**
- 1ラインに1台ローダー・アンローダーを配置するだけで、**全自動投入・排出**
- 複数の**ラインを段積み可能**で、建屋の高さを活用
- 全固体セルに必要な**高加圧力も対応可能**

### 優れたコストパフォーマンスと温調性能



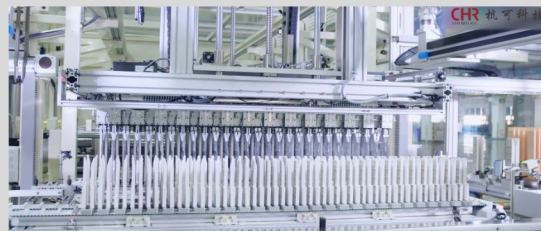
充放電電源内蔵して、  
加圧・加熱治具と一体型の設計



恒温槽・高温室の環境温度制御と違い、加熱板で直接セルへ加熱する仕組みで、エネルギーのロスを抑える上、温度均一性 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ が実現出来ました。



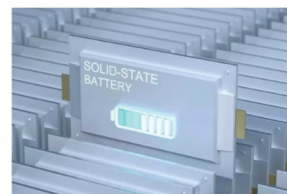
高温加圧装置で組まれた生産ラインは多段積みで現場設置可能で、建屋の高さ方向のスペースを有効に利用することで、省スペース化が実現出来ました。



ローダー・アンローダー装置は高速投入ロボット搭載の上、多チャンネル拘束治具と合わせて、大量セル一括投入が出来ます。大量生産に要求される高効率化が実現出来ました。

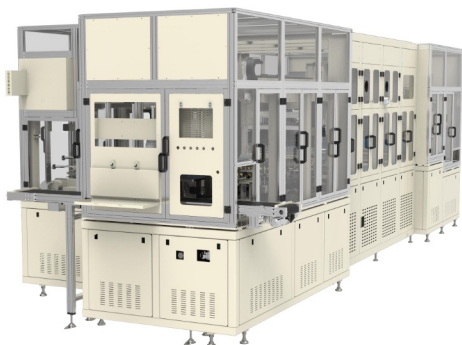
### 全固体電池試験にも対応可能

カスタマイズ設計・製作で、様々な全固体電池の試験・生産設備を提供します。



全固体電池の試験・生産に不可欠な加圧・加熱・充放電を一台の装置に集約して、温度は最大90℃まで、圧力は最大40,000kgfまで対応可能です。

### 詳細仕様



項目	パラメータ
電圧・電流・チャンネル数	カスタマイズ
対応セル	ラミネート型・全固体型
加圧範囲	カスタマイズ
加圧精度	1000Kgf以下時： ±20Kgf 1000Kgf以上時： ±2%
加熱範囲	室温 ~ 90℃
加熱温度精度	±2℃
充放電電流レンジ	3レンジ
充放電電流精度	±0.1% F.S

お問い合わせ：  
シーエイチアールジャパン株式会社  
TEL:072-349-8341 Email: info@chr-japan.co.jp